チェック機構
ワークフロー図

PS・EPS・PDF 入稿データ → PDF Polisher Pro
（outline PDF 作成）

※No.1
OutlinePDF データファイルチェック
No → 入稿データ検証
OK → 保存用

Trueflow データ

Flat Worker 面付
（印刷機に合わせ刷版設計）
→ Flat Runner

1Bit TIFF
（版データ）
→ CIP3
→ CIP3 コンバータ

カラーインクジェットプリンター
プリモジェット
（色校・検版用プルーフ紙出力）
→ Dot TIFF コントローラ
（1Bit TIFF データ受け）

※No.2
顧客見本・プルーフ紙のせ検版
専任管理者
OK → PTR8000
（CTP 出力）
→ PT-R8600
（CTP 出力）

土気工場

刷版
※No.3
印刷事前チェック
※No.4
刷出印刷作業
印刷
OK
※No.6
刷了検査
商品管理
※No.5
抜取りチェック
OK
次の工程へ

本社・土気工場共通

※各工程ではチェックシートにより
確認する

※出荷の場合は顧客添付品・印刷
指示内容を確認して出荷する